

DCAM Professional dla Inventor

DCAMCUT PROFESSIONAL

- Obiektowy system CAD / CAM dla wycinania EDM, umożliwiający wycinanie 2-osiowe i 4-osiowe za pomocą górnej i dolnej prowadnicy
- Graficzny i łatwy do opanowania interfejs użytkownika, który przeprowadza przez cały proces programowania
- Dodatkowe opcje dostępne na życzenie
- Zalecane jest wykupienie Wsparcia Technicznego

Wymagania systemowe DCAMCUT

- Zalecany procesor Intel lub AMD z SSE2, 64bitowy system operacyjny.
- Microsoft Windows 7 Professional (64bit)
- 8 GB RAM
- 2 GB wolnego miejsca na dysku
- Karta graficzna z OpenGL (ATI Fire Pro V4900 z 1GB lub NVidia Quadro 2000 1GB)
- Microsoft Internet Explorer 8 lub 9
- Napęd DVD lub połączenie z Internetem

Moduły DCAMCUT 2 i 4 osi

Kontury 2D

Definicja konturu 2D oparta na pojedynczych liniach i łukach, szkicach jak również krawędziach brył i powierzchni.

Kontury na dwóch poziomach

Obróbka prowadzona przez górne i dolne szkice.

Profile 4 –osiowe

Definicja konturu 3D opiera się bezpośrednio na powierzchniach lub bryłach modelu CAD.

Rozpoznawanie cech

Półautomatyczne i automatyczne rozpoznawanie cech dla wszystkich wycinanych konturów

Parametryczne tworzenie technologii

Asocjatywność istniejącej technologii EDM ze zmianami modelu

Szablony

Definicja wielokrotnego użycia konturów, operacji i programów

Symulacja

Standardowa symulacja obejmuje obliczanie nadatku powierzchni oraz wizualizację .

Weryfikacja bryłowa

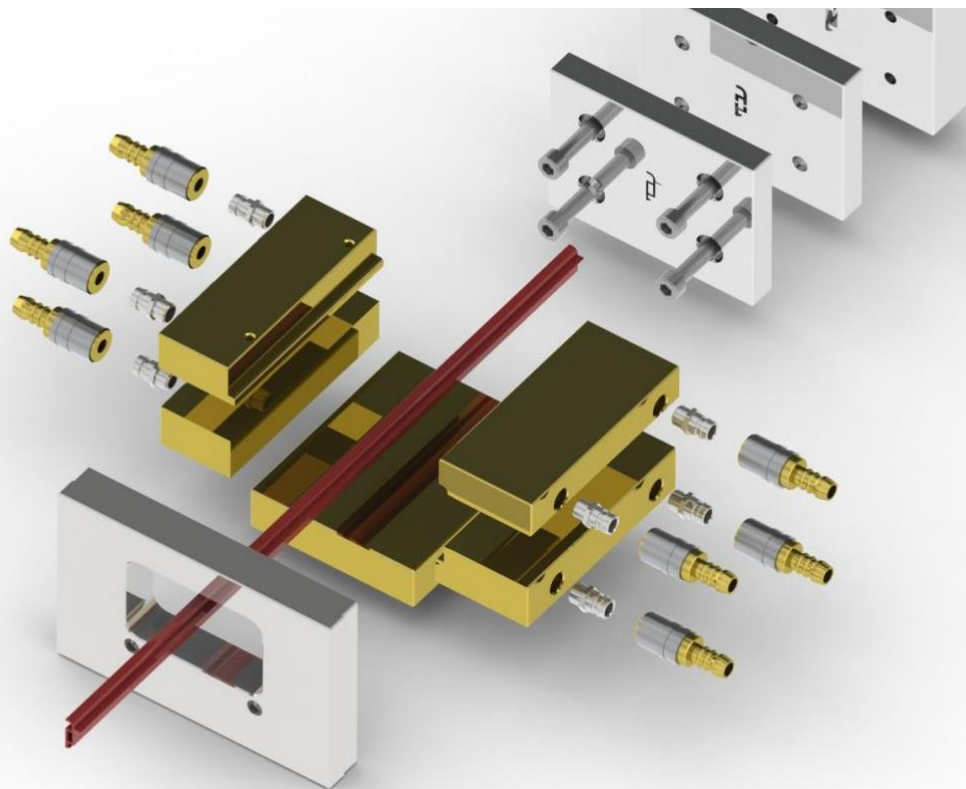
Weryfikacja bryłowa obejmuje symulację 3D, kontrola separacji, usuwanie odpadów

Dodatkowe opcje

- Globalne zaokrąglenie naroży
- 2-osiowa kieszeń
- Automatyczna naprawa modelu CAD
- Automatyczna kontrola synchronizacji dla 2 poziomu konturu
- Transformacja konturu wraz z obróbką
- Różne strategie wejścia i wyjścia.
- Łatwe użycie i definiowanie mostków
- Zintegrowany moduł obróbki wykańczającej ze zdefiniowanych przez użytkownika cięć wykańczających
- Pozycjonowanie pomiędzy konturami z odcinaniem i wprowadzaniem drutu
- Zmiana dla pojedynczego konturu (zmiana naddatku, zmiana stożka, specyficznych komend maszynowych)
- Automatyczne dostosowanie punktów wejścia przez wstępne zdefiniowanie elementów (punkty, okręgi, i całe szkice), jak również zdefiniowanie punktu startu przez użytkownika

Przeglądarka NC

Przeglądarka technologiczna wraz z kodem NC. Graficzna wizualizacja kolejności obróbki wraz z informacjami zwrotnymi.



Premium Solutions Polska

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa

Centrala w Warszawie:

al. Krakowska 271
02-133 Warszawa
T: +48 22 257 24 00
F: + 48 22 257 21 00
info@premiumsolutions.pl

Oddział we Wrocławiu:

ul. E. Kwiatkowskiego 4
52-407 Wrocław
T: +48 71 728 24 00
F: + 48 71 728 21 00
wroclaw@premiumsolutions.pl

Oddział w Poznaniu:

ul. Piłsudskiego 62
64-600 Oborniki Wlkp.
T: +48 61 610 24 00
F: + 48 61 610 21 00
poznan@premiumsolutions.pl

Oddział w Tychach:

ul. Barona 20d
43-100 Tychy
T: +48 32 707 24 00
F: + 48 32 707 21 00
tychy@premiumsolutions.pl

www.premiumsolutions.pl